

Die HPU Stangendichtung BUR ist eine Kompaktdichtung mit integriertem Stützring im Dichtungsriemen. Diese Dichtung wird innerhalb eines Dichtsystems oft als Pufferdichtung vor die Hauptdichtung gesetzt, um Druckspitzen von Ihr fernzuhalten. Druckspitzen von 100 MPa (1000 bar) sind in Baumaschinenzylindern keine Seltenheit, weshalb für diese extremen Belastungen die BUR entwickelt wurde. Durch Ihre spezielle Formgebung ist die BUR in der Lage, einen Druck, der sich zwischen Puffer- und Hauptdichtung aufbauen kann, in das System zurückzuführen. Dieses Dichtungsprofil kann als Einzel-, sowie in Tandemanordnung verwendet werden.

HAUPTVORTEILE SIND

- sehr gute Abriebsfestigkeit
- sehr gut verwendbar bei hohen Drücken und schlagartiger Belastung
- unempfindlich gegen Spaltextrusion
- niedriger Compression-Set (Druckverformungsrest)
- gut geeignet für harte Betriebsbedingungen
- leichte Montage
- passend für Einbauräume nach ISO 7425/II u. 5597/I.

ANWENDUNGSBEREICH

Betriebsdruck: ≤ 50 MPa, Druckspitzen bis 100 MPa
(500 bar Druckspitzen bis 1000 bar)

Betriebstemperatur: – 35 bis + 110 °C

Gleitgeschwindigkeit: ≤ 0,5 m/s

Medien: Hydrauliköle auf Mineralölbasis

Hauptsächlich Abdichtung von Baumaschinenzylindern und Mobilhydraulik.

WERKSTOFF

verschleißfester HPU Polyurethan Werkstoff PU008 mit einer Härte von ca. 93 Shore A. Stützring in WK019 für ISO 5597/I, und WK060 für ISO 7425/II.

EINBAUHINWEISE

Um eine einwandfreie Funktion zu gewährleisten müssen die BUR in axialer Richtung Spiel haben (siehe Maßtabelle). Damit die Dichtlippe nicht beschädigt wird, darf diese nicht über scharfe Kanten gezogen werden. Im Normalfall ist die BUR in geschlossene Nuten montierbar. Bei extremen Profiltiefen oder Durchmesserhältnissen sind Montagehilfen zu verwenden. Im Normalfall sollte die Passung der Führung auf H8/f7 ausgelegt werden.

In besonderen Anwendungsfällen (hohe Temperatur, Geschwindigkeit, spezifische Druckbelastung oder dem Einsatz in Wasser, HFA-, HFB-Flüssigkeiten etc.) setzen Sie sich bitte mit unserer Anwendungstechnik in Verbindung.

The HPU rod seal BUR is a compact seal with integrated back-up-ring within the sealback. This seal is often used inside a seal system, as a cushion gasket set in front of the main seal, to keep away pressure peaks. Pressure peaks up to 100 MPa (1000 bar), within construction machinery cylinders are no rarity, for such extreme strains the BUR was developed. Through its special design, the BUR is able to return a pressure to the system, which can build up between cushion- and main gasket. This sealing profile can be used as a single- as well as a tandem assembly.

MAIN ADVANTAGES ARE

- highly abrasion resistance
- very well usable with high pressures and abrupt strain
- insensible against gap extrusion
- low compression set
- suitable for hardest operation conditions
- easy to install
- suitable for installation space, according to ISO 7425/II and 5597/I

APPLICATION RANGE

working pressure: ≤ 50 MPa, Pressure peaks to 100 MPa
(500 bar Pressure peaks to 1000 bar)

operation temperature: – 35 to + 110 °C

sliding speed: ≤ 0,5 m/s

media: Hydraulic oils, based on mineral oil base

Mainly sealing of construction machinery cylinders and mobile hydraulic.

MATERIAL

Abrasion resistant HPU Polyurethane-compound PU008 with a hardness of approximately 93 Shore A. Back-up-ring WK019 for ISO 5597/I, and WK060 for ISO 7425/II.

MOUNTING INSTRUCTIONS

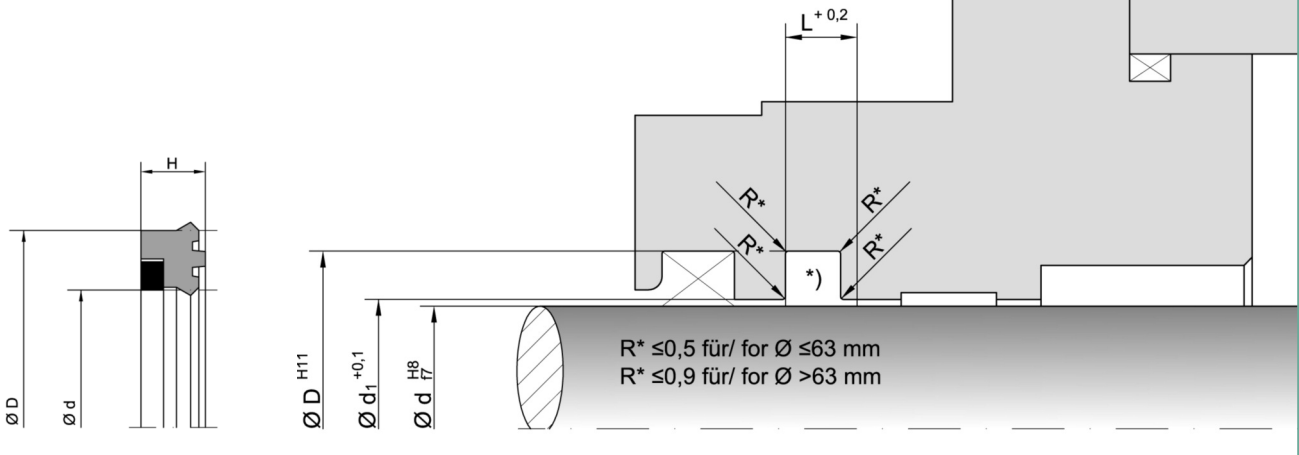
To ensure a perfect function the BUR must have a certain play in axial direction (look at measure scale). So that the sealing lips won't be damaged, don't pull them over sharp edges. Normally the BUR can be installed within closed grooves. In case of extreme width of profile or diameter measures, installing tools should be used. Normally for the guidelines shaft basic fit should be laid out on H8/f7.

In certain cases (high temperature, speed, specific resistance to pressure, or use of water, HFA-, HFB- fluids a.s.o.) please contact with our application technology.

BUR

STANGENDICHTUNG IN HYDROLYSEFESTEM POLYURETHAN PU008 (HPU) ROD SEAL MADE OF HYDROLYSIS RESISTANT POLYURETHANE PU008 (HPU)

Oberflächenbearbeitung, Einführschrägen und sonstige Einbaumaße siehe "Allgemeine Einbauhinweise".
For surface finish, lead in chamfer and other installation dimensions see "General installation guidelines".



d	D	H	L	d1	ISO 1)	ISO 2)	Bestell-Nr. Order code
55	70	8,5	9,5	55,5			BUR 0055 SN600
56	71	8,5	9,5	56,5	X		BUR 0056 SN600
60	75,1	6,1	6,3	60,5			BUR 0061 SN656
60	75	8,5	9,5	60,5	X		BUR 0060 SN600
63	78,1	6,1	6,3	63,4			BUR 0063 SN656
65	80,5	6,1	6,3	65,4		X	BUR 0066 SN656
70	85	8,5	9,5	70,5	X		BUR 0070 SN600
70	85,1	6,1	6,3	70,5			BUR 0071 SN656
70	85,5	6,1	6,3	70,5			BUR 0070 SN656
75	90	8,5	9,5	75,5	X		BUR 0075 SN600
75	90,5	6,1	6,3	85,4		X	BUR 0076 SN656
80	95	8,5	9,5	80,5	X		BUR 0080 SN600
80	95,1	6,1	6,3	80,5			BUR 0084 SN656
80	95,5	6,1	6,3	80,4		X	BUR 0082 SN656
85	100,5	6,1	6,3	85,4		X	BUR 0085 SN656
90	105	8,5	9,5	90,5	X		BUR 0090 SN600
90	105,5	6,1	6,3	90,4		X	BUR 0091 SN656
95	110,5	6,1	6,3	95,4		X	BUR 0094 SN656
100	115,5	6,1	6,3	100,4		X	BUR 0104 SN656
100	120	11,4	12,5	100,6	X		BUR 0100 SN600
110	125,5	6,1	6,3	110,4		X	BUR 0118 SN656
110	130	11,4	12,5	110,6	X		BUR 0110 SN600
120	140	11,4	12,5	120,6	X		BUR 0120 SN600
130	150	14,5	16	130,6	X		BUR 0130 SN600
150	170	14,5	16	150,6	X		BUR 0150 SN600
160	180	14,5	16	160,6	X		BUR 0160 SN600
180	205	14,5	16	180,8	X		BUR 0180 SN600
200	225	14,5	16	200,8	X		BUR 0200 SN600
220	250	18,2	20	220,8	X		BUR 0220 SN600
250	280	18,2	20	250,8	X		BUR 0250 SN600

Sonderabmessungen kurzfristig lieferbar.
Special sizes at short time available.

* Bei Ausführungen nach ISO verwenden Sie bitte die dort angegebenen Radien.
1) Für Einbauträume gemäß ISO 5597 für ISO 6020/II-Zylinder.
2) Standardmaße für Einbauträume gemäß ISO 5597/I.

* In the case of designs accordance with ISO standard the radii given to, should be used.
1) For seal housings according to ISO 5597 for 6020/II cylinders.
2) Standard measures for seal housings according to ISO 5597/I.