

Das Profil DLP ist eine sehr kompakt bauende doppelt wirkende Pneumatikdichtung in einer NBR Standardelastomermischung.

### ANWENDUNGSBEREICH

Abdichtung vorwiegend von Schieberventilen, sowie von Spannzylindern, Mini- und Kurzhubzylindern.

Betriebsdruck:  $\leq 1,0$  MPa (10 bar)

Einsatztemperatur:  $-35$  bis  $+80$  °C, NBR > FKM bis  $+200$  °C <

Gleitgeschwindigkeit:  $\leq 1$  m/s

Medium: Druckluft, sowohl gewartet als auch trocken und ölfrei (nach Initialfettung).

Für den Einsatz in besonders hohen oder tiefen Temperaturen fragen Sie bitte nach speziellen Werkstoffmischungen.

### WERKSTOFF

Standardwerkstoff ist eine bewährte Elastomermischung auf NBR-Basis mit einer Härte von ca. 71 Shore A.

### EINBAUHINWEISE

Das Profil DLP wird in eine einfache Nut auf den Kolben eingeschnappt. Um eine Verletzung der Dichtlippen zu vermeiden, ist darauf zu achten, dass die Dichtung nicht über scharfe Ecken oder Kanten gezogen wird. Um eine hohe Betriebsdauer zu erreichen, ist es für den Einsatz in ungeölter Luft wichtig, vor der Montage des Kolbens einen geschlossenen Schmierfilm in der Ventilbohrung bzw. auf dem Zylinderrohr anzubringen.

**In besonderen Anwendungsfällen (hohe Temperatur, Geschwindigkeit etc.) setzen Sie sich bitte mit unserer Anwendungstechnik in Verbindung.**

The profile DLP is a very compact built, double action pneumatic seal, inside NBR standard elastomer compound.

### APPLICATION RANGE

Mainly sealing of gatevalves (slide dampers), as well as clamping cylinders, mini- and short stroke cylinders.

working pressure:  $\leq 1,0$  MPa (10 bar)

operation temperature:  $-35$  to  $+80$  °C, NBR > FKM bis  $+200$  °C <

sliding speed:  $\leq 1$  m/s

Medium: compressed air, maintained, as well as dry and oil-free (after initial lubrication).

For particular high or low temperatures, please ask for special compounds.

### MATERIAL

Standard compound is an approved elastomer mixture on NBR-basis, with a hardness of approximately 71 Shore A.

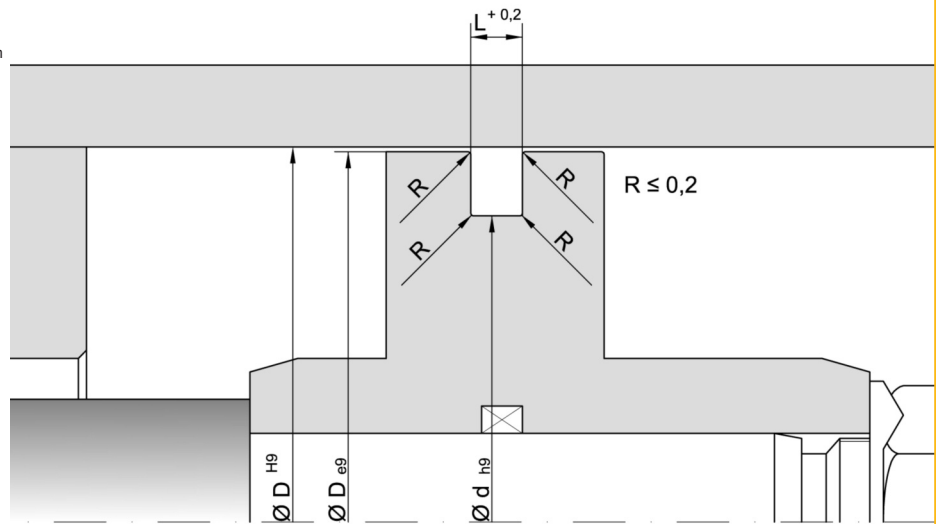
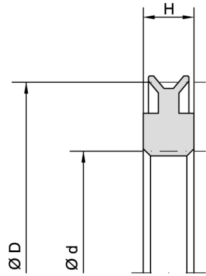
### MOUNTING INSTRUCTIONS

The profile DLP gets snapped in place in a basic groove on the piston. To avoid damage of the sealing lips, don't pull them over sharp or rough edges. To reach a high time of operation, it is important with operation in unoled air, before mounting the piston, to apply a closed lubrication film inside the valve body bore or alternatively on the cylinder tube.

**In certain cases (high temperature, speed, specific resistance to pressure a.s.o.) please contact with our application technology.**

**DLP****KURZHUB-, MINIZYLINDER, VENTIL- UND KOLBENDICHTUNG  
SHORT-LIFT, MINI CYLINDER, VALVE- AND PISTON SEAL**

Oberflächenbearbeitung, Einführschrägen und sonstige Einbaumaße siehe "Allgemeine Einbauhinweise".  
For surface finish, lead in chamfer and other installation dimensions see "General installation guidelines".



| D  | d    | H   | L   | Bestell-Nr.<br>Order code |
|----|------|-----|-----|---------------------------|
| 10 | 5    | 2,3 | 2,4 | DLP 1000 NB571            |
| 12 | 7    | 2,3 | 2,4 | DLP 1013 NB571            |
| 16 | 11   | 2,3 | 2,4 | DLP 1016 NB571            |
| 18 | 12,4 | 2   | 2,1 | DLP 1068 NB571            |
| 20 | 12   | 2,3 | 2,4 | DLP 2000 NB571            |
| 22 | 14   | 2,3 | 2,4 | DLP 2214 NB571            |
| 25 | 17   | 2,3 | 2,4 | DLP 2050 NB571            |

Weitere Abmessungen auf Anfrage. / Further sizes on request.