

Der zweiteilige Pneumatik Dicht-Abstreifset E8R erfüllt zwei Funktionen in einem Profil: Abdichten und Abstreifen von Kolbenstangen bei Pneumatik Zylindern. Zusätzlich wird durch die spezielle Kontur am Außendurchmesser des Abstreifer- / Halteteils der Dichtsatz fixiert.

VORTEILE SIND

- keine Korrosion am Abstreifelement EAR, da durch die Formgebung am Außendurchmesser keine Runddrahtsprengringe benötigt werden
- durch die spezielle Form im Bereich des Abstreifers werden Schmutzecken vermieden
- niedrige Reibwerte und hohe Standzeit durch spezielle Lippengeometrie, sowie durch die Verwendung eines speziellen Kunststoffes für den Abstreifer- bzw. Haltering
- bei einfach wirkenden Zylindern kann ohne Änderung des Einbauraumes auch nur der Abstreifer- bzw. Haltering verwendet werden
- auch bei trockener und ölfreier Luft verwendbar, nach sorgfältiger Aufbringung einer Initialfettung
- Auswechseln des Dichtsatzes bei eingebauter Kolbenstange ist möglich

ANWENDUNGSBEREICH

Betriebsdruck: ≤ 1,6 MPa (16bar)
 Betriebstemperatur: - 20 °C bis + 80 °C
 über + 80 °C siehe Profil E9R (FKM)

Gleitgeschwindigkeit: ≤ 1 m/s

Medium: gewartete als auch trockene und ölfreie Druckluft (nach Initialfettung).

WERKSTOFF

Das Dichtelement EBR des Dicht-Abstreifsets Profil E8R besteht aus einem Spezialelastomer SFR® auf NBR-Basis mit einer Härte von ca. 80 Shore A. Dieser Compound hat besonders gute Laufeigenschaften im Mischreibungsgebiet. Der Abstreifer- /Haltering EAR ist aus einem hochverschleißfesten Kunststoff gefertigt.

EINBAUHWWEISE

Der Pneumatik Dicht-Abstreifset Profil E8R wird in eine Aufnahmebohrung eingeschnappt. Durch den erforderlichen Einstich für Runddrahtsprengringe nach DIN 7993 (Ausführung B) wird das Abstreifer- /Halterteil festgehalten, nachdem zuvor das Dichtelement EBR in die Bohrung eingeführt wurde. Damit die Abstreif- und Dichtlippen nicht beschädigt werden, dürfen diese nicht über scharfe Kanten gezogen werden. Für das Auswechseln des Dicht-Abstreifsets bei eingebauter Kolbenstange, ist eine Demontage-Aussparung wie unter Profil E9R Einzelheit „X“ dargestellt, vorzusehen.

The two-piece pneumatics seal wiper set E8R combines two functions in one profile: Sealing and wiping of piston rods in pneumatic cylinders. Additional, the seal set will be fixed by the special outline at the outside diameter of the wiping / holding part.

ADVANTAGES ARE

- no corrosion at the wiper element EAR, because no round-wire snap ring is necessary due to the design of the outside diameter
- by the special design in the area of the wiper, dust corners will be avoided
- low friction and a long service life by the specific lip geometry, also on the strength of the use of a special plastic at the wiping resp. holding ring
- in case of single-acting cylinders, only the wiping / holding ring can be used without alteration of the fitting area
- also usable for dry and oil.free air after a initial lubrication
- exchange of the seal set with mounted piston rod is possible

APPLICATION RANGE

working pressure: ≤ 1,6 MPa (16 bar)

working temperature: - 20 °C to + 80 °C

above + 80 °C see profile E9R (FKM).

surface speed: ≤ 1 m/s

Media: Lubricated air as well as dry air and oil-free air (after initial lubrication).

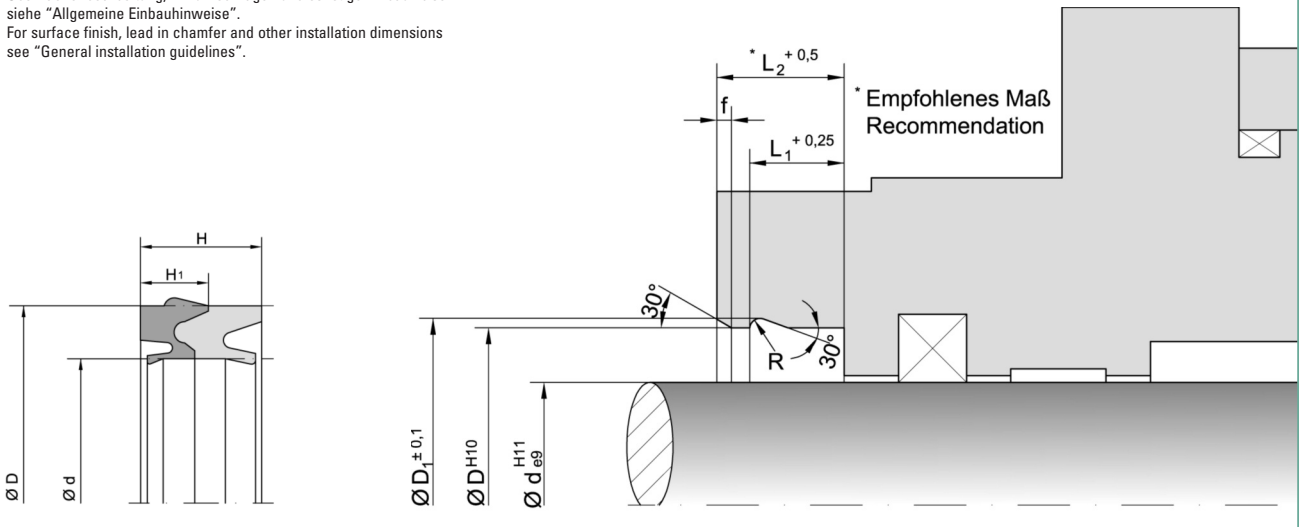
MATERIAL

The seal element EBR of the seal/wiper set profile E8R is made of a special NBR-based SFR® elastomer with a hardness of approx. 80 Shore A. This compound has especially well running properties in the semi-frictional area. The wiping / holding ring EAR is made of a highly wear resistant plastic material.

MOUNTING INSTRUCTIONS

The pneumatics seal wiper set profile E8R will be snapped into a bored groove. The wiper / holding part will be held on by the necessary groove for round-wire snap rings according to DIN 7993 (type B). Beforehand, the seal element EBR is pushed into the bore. To avoid damage to the wiper and sealing lip, those should not be drawn over sharp edges during installation. In case the seal / wiper set needs to be exchanged with mounted piston rod, this can be accomplished if a dismantling recess has been provided for (see profile E9R detail "X").

Oberflächenbearbeitung, Einführschrägen und sonstige Einbaumaße siehe "Allgemeine Einbauhinweise".
For surface finish, lead in chamfer and other installation dimensions see "General installation guidelines".



In besonderen Anwendungsfällen (hohe Temperatur, Geschwindigkeit, spezifische Druckbelastung etc.) setzen Sie sich bitte mit unserer Anwendungstechnik in Verbindung.

For special cases of application (high temperatures, speed, specific pressure, use in water, HFA-, HFB-fluids etc.) please get in contact with our consultancy service.

d	D	H	H1	D1	L1	L2	R	f	Bestell-Nr. Order code
12	19	10		21	8	12,3	1,1	1,5	E8R 0009 SN606
			5,9						EAR 1030 WK035
12	20	10,3		22	8,8	13	1,1	1,5	E8R 0011 SN606
			5,5						EAR 1031 WK035
12	22	11		24	8,8	13	1,1	1,5	E8R 0012 SN606
			5,5						EAR 1033 WK035
14	24	11		26	8,8	13	1,1	1,5	E8R 0014 SN606
			5,5						EAR 1040 WK035
16	26	11		28	8,8	13	1,1	1,5	E8R 0016 SN606
			5,5						EAR 1052 WK035
18	26	11		28	8,8	13	1,1	1,5	E8R 0036 SN606
			5,5						EAR 1070 WK035
18	28	11		30	8,8	13	1,1	1,5	E8R 0018 SN606
			5,5						EAR 1072 WK035
20	30	11		32	8,8	13	1,1	1,5	E8R 0020 SN606
			5,5						EAR 2002 WK035
22	32	11,5		34,5	9,4	14	1,4	2	E8R 0022 SN606
			6,45						EAR 2022 WK035
25	35	11,5		37,5	9,4	14	1,4	2	E8R 0025 SN606
			6,45						EAR 2025 WK035
28	38	11,5		40,5	9,4	14	1,4	2	E8R 0028 SN606
			6,45						EAR 2028 WK035
30	40	11,5		42,5	9,4	14	1,4	2	E8R 0030 SN606
			6,45						EAR 3040 WK035
32	42	11,5		44,5	9,4	14	1,4	2	E8R 0032 SN606
			6,45						EAR 3042 WK035
35	45	11,5		47,5	9,4	14	1,4	2	E8R 0035 SN606
			6,45						EAR 3055 WK035
40	50	11,5		52,5	9,4	14	1,4	2	E8R 0040 SN606
			6,45						EAR 4040 WK035
45	55	12,5		58,2	10,4	15	1,8	2	E8R 0045 SN606
			7,45						EAR 4045 WK035
50	60	12,5		63,2	10,4	15	1,8	2	E8R 0050 SN606
			7,45						EAR 5060 WK035
63	75	13		78,2	11,4	16	1,8	2	E8R 0063 SN606
			7,45						EAR 6330 WK035